



The Chemical Company

POZZUTEC® 20+

Aditivo acelerante sin cloruros para usarse todo el año

USOS RECOMENDADOS

- Concreto colocado a temperaturas bajo cero
- Concreto reforzado, prefabricado, bombeado, fluido, de peso ligero o normal y shotcrete por vía húmeda
- Concreto colocado en sistemas de techos y pisos de acero galvanizado que se dejan en la obra.
- Concreto pretensado
- Construcciones de concreto de primera línea
- Concreto expuesto a iones cloruro

DESCRIPCION

POZZUTEC20+ es un aditivo multicomponente sin cloruros, reductor de agua, formulado para acelerar el tiempo de fraguado e incrementar las resistencias iniciales y finales del concreto en un amplio rango de temperaturas (caliente, templada, fría y bajo cero °C). Cumple con la especificación ASTM C 494 para aditivos acelerantes tipo C y para aditivos acelerantes y reductores de agua tipo E.

CARACTERISTICAS

- Acelera el tiempo de fraguado
- Especialmente efectivo para su colocación en concreto a temperaturas de hasta -7°C (20°F)
- Superior manejabilidad
- Superior resistencia a compresión inicial y final
- Características de acabado superiores para superficies planas y encofradas

BENEFICIOS

- Permite el acabado de losas en menor tiempo reduciendo costos de mano de obra
- Reduce costos de colocación de concreto en la obra
- Reduce o elimina el tiempo de calentamiento y protección en clima frío
- Desmoldado y reutilización de encofrados en menor tiempo.

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Datos de la Mezcla	POZZUTEC® 20+
Cemento Tipo II, kg/m³ (lb/yd³)	356 (600)
Asentamiento, mm (in)	100 ± 25 (4 ± 1)
Contenido de aire, %	Concreto sin aire incluido
Temperatura del concreto	12°C (55°F)

Clima Templado: Temperatura ambiente 21°C (70°F)

Mezcla	Tiempo de fraguado	
	Fra. Inicial Hr: Min	Comparación Hr: Min
Normal	4:30	Referencia
POZZUTEC® 20+ 650 ml/100 kg (10 oz fl/100 lb)	3:18	-1:12

Clima Frío: Temperatura ambiente 10°C (50°F)

Mezcla	Tiempo de fraguado	
	Fra. Inicial Hr: Min	Comparación Hr: Min
Normal	5:48	Referencia
POZZUTEC® 20+ 1,300 ml/100 kg (20 oz fl/100 lb)	4:00	-1:48

Clima a temperaturas bajo cero: Temperatura ambiente -1°C (30°F)

Mezcla	Tiempo de fraguado	
	Fra. Inicial Hr: Min	Comparación Hr: Min
Normal	12:12	Referencia
POZZUTEC® 20+ 3,910 ml/100 kg (60 oz fl/100 lb)	3:54	-8:18
5,850 ml/100 kg (90 oz fl/100 lb)	2:24	-9:48

APLICACION

Dosificación

El rango de dosificación específico del POZZUTEC 20+ depende de: las temperaturas del concreto y del medio ambiente, la composición química del cemento utilizado, las proporciones de la mezcla y el tiempo de aceleración de fraguado y desarrollo de resistencias que se requieren. A continuación se citan los rangos de dosificación recomendados para varias temperaturas de aplicación.



The Chemical Company

Dosificación recomendada para aplicaciones en clima templado y frío

Use de 325 a 3910 ml por cada 100 kg de cemento (5 a 60 oz.fl por 100 lb). Conforme aumenta la dosificación, el tiempo de fraguado se acelera y las resistencias iniciales y finales se incrementan.

Dosificación recomendada para aplicaciones a temperaturas bajo cero

Use de 3,910 a 5,870 l /100 kg (60 a 90 oz fl /100 lb) de cemento para reducir el contenido de agua congelable en la mezcla, para acelerar el tiempo de fraguado y para proporcionar una protección temprana contra el congelamiento, lo que permitirá el vaciado del concreto a temperaturas bajo cero.

Al conservar el calor generado por el concreto a través del uso de protectores contra el viento y/o aislantes, permitirá la colocación a temperaturas ambientes debajo de los cero grados. Vea la especificación ACI 306.1, "Especificación Estándar para Aplicación de Concreto en Climas Fríos", y el informe del Comité ACI 306, "Aplicación de Concreto en Climas Fríos", para la protección recomendada en clima frío.

La exposición al movimiento de aire, la proporción de superficie de concreto/ volumen y las proporciones de la mezcla, afectan el desempeño bajo condiciones frías extremas. El concreto adicionado con POZZUTEC 20+ puede colocarse a temperaturas bajo cero y se pueden reducir o eliminar la necesidad de las medidas de protección reconocidas y el tiempo de protección requerido para estas aplicaciones. Deberán realizarse evaluaciones de campo con la mezcla de concreto seleccionada para el proyecto usando materiales locales, para determinar: la dosificación óptima de POZZUTEC 20+ que se requiere para el tiempo de fraguado y resistencia deseados; la mínima temperatura aceptable para el concreto y el medio ambiente para la colocación y si se pueden reducir o eliminar las medidas y tiempos de protección requeridos.

El concreto que contiene POZZUTEC 20+ que se expondrá a temperaturas bajo cero deberá sellarse para evitar el ingreso de agua adicional al concreto endurecido durante su curado. Deberá aplicarse un sellador de superficie tan pronto como el concreto alcance su fraguado inicial o su terminado se complete. Se recomienda usar el retardador de evaporación CONFILM® para minimizar la evaporación de la humedad superficial.

RECOMENDACIONES

Corrosividad: No es corrosivo, no contiene cloruros

POZZUTEC 20+ no iniciará o promoverá la corrosión del acero reforzado en el concreto.

Compatibilidad

POZZUTEC 20+ puede utilizarse como el único aditivo o como un componente en un sistema de aditivos de BASF Construction Chemicals. Cuando se usa con otros aditivos, cada aditivo deberá adicionarse a la mezcla en forma separada.

Para temperaturas bajo cero, los únicos aditivos reductores de agua de alto rango que se recomiendan usar con POZZUTEC 20+ son el GLENIUM® y el RHEOBUILD® 1000 para incrementar la reducción de agua y el desarrollo de las resistencias.

Temperatura: Si se llega a congelar el aditivo POZZUTEC® 20+, eleve a una temperatura de 2°C (35°F) o superior y reconstituya el producto por completo con agitación mecánica ligera. No use aire presurizado para agitar. Almacene el producto a una temperatura mínima de -10°C (50°F) o superior.

ALMACENAMIENTO

POZZUTEC 20+ tiene una vida útil de 12 meses como mínimo. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, la vida útil puede ser mayor a la establecida.

EMPAQUE

POZZUTEC 20+ se suministra en tambores de 208 l (55 gal), tanques de 1040 l (275 gal) y a granel.

SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto

Para información adicional sobre este producto o para su uso en el desarrollo de mezclas de concreto con características especiales de desempeño, consulte al representante local de BASF

BASF Construction Chemicals

23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984 www.basf-cc.com.mx	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655
Costa Rica 506-2440-9110 www.centroamerica.basf-cc.com	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737 www.caribbean.basf-cc.com	Rep. Dominicana 809-334-1026 www.basf-cc.com.do	