

Sistema ELMAX

Para producir mortero premezclado estabilizado

USOS RECOMENDADOS

- Como retardador de mezclas de concreto recién mezclado
- Estabilización de agua de lavado del concreto y concreto plástico devuelto

DESCRIPCION

El sistema ELMAX es un conjunto de aditivos que mejoran las propiedades del mortero en estado fresco y endurecido, proporcionando una estabilización del tiempo de fraguado según los requisitos del proyecto. El Sistema está constituido por un aditivo retardante de fraguado, un aditivo retenedor de humedad y un aditivo inclusor de aire.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

El Sistema ELMAX está diseñado para producir mortero estabilizado, dosificando y mezclando en planta. Este mortero se entrega en la obra utilizando un camión mezclador. El mortero dura estabilizado 12, 24, 36 o más horas dependiendo de los requisitos del proyecto. Los morteros convencionales se debe consumir antes de 2.5 horas de acuerdo con la norma ASTM C 270. Esta característica hace económico el mortero premezclado pues durante un período tan pequeño solo se pueden consumir cantidades limitadas de mortero. El mortero estabilizado se almacena en estado plástico por un período específico de tiempo, la duración se regula variando la dosificación de los aditivos. El mortero en uso y sobrante al final del día no debe ser devuelto al contenedor porque podría iniciar el fraguado del mortero, se puede reemplazar el mortero sin modificar sus características. Cuando se coloca el mortero, el agua y aditivos son absorbidos, lo que hace que el mortero recupere las propiedades de fraguado de un mortero hecho en obra .

VENTAJAS

Para el Premezclador:

- El mortero de larga vida puede ser producido

y entregado en un horario diferente del de producción de concreto permitiendo la optimización del uso del equipo.

Para el Constructor:

- Se logra uniformidad en resistencia, color y aspecto del mortero. Eliminando el desperdicio de materiales.
- Se elimina el retraso inicial en la mañana para proporcionar mortero a los albañiles (o el pago de tiempo extra al operador de la mezcladora para empezar antes sus labores).
- Se elimina la inversión de capital en el mezclador y los problemas y costos de mantenimiento de éste.
- Se elimina el tiempo empleado por los albañiles retemplando el mortero. • Se eliminan la necesidad de destinar áreas para el almacenamiento de materiales y mezclado. Tampoco se requiere limpiar el área al final de la obra.

COMPONENTES DEL SISTEMA

ELMAX 1. Aditivo retardante de fraguado

El tiempo de fraguado del mortero va a depender de la dosificación del ELMAX 1 y del tipo y contenido de cemento. El rango recomendado de dosificación de ELMAX 1 varía de 8 a 14 c.c. por kg. de cemento. Para efectuar pruebas se recomienda usar 10 c.c. como punto de partida y aumentar o disminuir a razón de 2 c.c. por kg. de cemento en función del tiempo de estabilización requerido.

Para una estabilización mayor a 36 horas se requiere dosificar, normalmente, más de 14 c.c.



The Chemical Company

ELMAX 3. Aditivo retenedor de humedad

Este aditivo tiene un rango de dosificación, que varía entre 8 a 12 c.c. por kg. de cemento, dependiendo de las condiciones ambientales a que está expuesto el mortero, por ejemplo: temperatura y humedad relativa. Para las pruebas iniciales se sugiere empezar con una dosis de 10 c.c. por kg. de cemento y aumentar o disminuir de 2 en 2 c.c.

MB-VR. Aditivo Inclusor de Aire

La trabajabilidad y correa del mortero depende de la inclusión de aire. Conforme a las principales normas internacionales, el contenido de aire del mortero no debe exceder el 18%. La dosificación depende de la cantidad y tipo de cemento y varía entre 1 y 3 c.c. por kg. de cemento. Para iniciar se sugiere una dosificación de 2 c.c. aumentando o disminuyendo 1 c.c.

EMPAQUE

Los componentes del Sistema ELMAX se suministran en tambores de 208 L.

ALMACENAMIENTO

En sus envases originales, cerrados y almacenados en un sitio fresco y seco, los componentes del Sistema ELMAX conservan sus propiedades durante un mínimo de 12 meses.

PRECAUCION

Si los componentes del Sistema ELMAX se congelan llévese a una temperatura de 7°C o más, y agite hasta que esté completamente reconstituido. No use aire a presión para agitarlo

Para mayor información sobre el Sistema ELMAX, dirijase a su representante BASF

BASF Construction Chemicals

23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984 www.basf-cc.com.mx	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655
Costa Rica 506-2440-9110 www.centroamerica.basf-cc.com	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737 www.caribbean.basf-cc.com	Rep. Dominicana 809-334-1026 www.basf-cc.com.do	
