

# MasterFiber™ MAC100

Macrofibra sintética de refuerzo

## USOS RECOMENDADOS

Para uso en:

- Pisos industriales y almacenes
- Losas comerciales
- Pavimentos de concreto
- White topping y sobrepisos
- Paredes prefabricadas de bajo espesor
- Shotcrete

## DESCRIPCION

MasterFiber MAC100 es una macrofibra sintética de refuerzo. Está fabricada con una mezcla especial de resinas de polipropileno, en cumplimiento con la norma ASTM C1116/C1116 M, "Especificación Estándar para Concreto reforzado con Fibras". MasterFiber MAC100 ha sido diseñada específicamente para ser usada como refuerzo (secundario) para ser usada como refuerzo (secundario) para la contracción plástica y por temperatura, proporcionando un excelente control de la contracción plástica y reduciendo el agrietamiento por asentamiento. MasterFiber MAC 100 aumenta la tenacidad a flexión, y la resistencia a la abrasión y estallido, mejorando la durabilidad e integridad a largo plazo .

MasterFiber MAC100 es un válido reemplazo del refuerzo de la malla metálica electrosoldada, del refuerzo de acero convencional de poca cuantía y de la fibra de acero dependiendo de la aplicación.

## CARACTERISTICAS

MasterFiber MAC100 está diseñada para proporcionar máximo valor al concreto. El diseño por sí mismo crea unidades individuales de

desempeño (IPU por su sigla en inglés). Cuando es mezclada de acuerdo a la norma ASTM C94, millones de IPU se distribuyen uniformemente en la mezcla, inhibiendo la propagación de microfisuras e impartiendo tenacidad en el concreto endurecido.

- Excelente acabado
- Excelente desempeño después del primer agrietamiento

## BENEFICIOS

- Elimina la necesidad de uso de mallas metálicas electrosoldadas (WWF) y de las barras convencionales como refuerzo secundario, dependiendo de la aplicación
- Grietas menos anchas
- Proporciona excelente reducción al agrietamiento por contracción plástica y control de asentamiento
- Reduce el tiempo de producción y costo general de mano de obra y materiales
- Mejora la resistencia temprana, permitiendo desencofrar antes con menores rechazos
- Mejor tolerancia a los encofrados de prefabricados
- Reduce los esfuerzo por manejo y transporte de las piezas de concreto

## CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

### Propiedades físicas

Gravedad	0.91
Punto de fusión	160°C (320°F)
Punto de inflamación	590°C (1094°F)
Absorción de agua	Ninguna
Resistencia química	Excelente
Resistencia a álcalis	Excelente
Resistencia a la tracción	620.7-689.7 Mpa (90,000 – 100,000 psi)
Longitud	38 mm (1.5 in)



The Chemical Company

## FORMA DE USO

**Dosificación:** La dosificación recomendada de MasterFiber MAC100 es de 1.8 kg/m<sup>3</sup> (3 lb/yd<sup>3</sup>). Pueden ser usadas con dosificaciones de 1.8 kg/m<sup>3</sup> (3 lb/yd<sup>3</sup>) hasta 7.8kg/m<sup>3</sup> (13 lb/ yd<sup>3</sup>), o la dosificación equivalente por volumen de 0.2% a 0.9%, a menos que sea especificado de otra manera.

**Mezclado:** MasterFiber MAC 100 puede añadirse en cualquier momento del ciclo de la mezcla, antes o durante el mezclado del concreto producido de acuerdo a los procedimientos especificados en ASTM C94/C 94M.

## EMPAQUE

MasterFiber MAC100 viene empacado en bolsas degradables prepesadas de 1.36 kg (3 lb) y 2.27 kg (5 lb) que pueden incorporarse directamente a la mezcla.

## ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: MasterFiber MAC 100 debe ser almacenado a una temperatura menor a 60°C (140°F). Evite almacenar cerca de oxidantes fuertes y evite potenciales fuentes de ignición. Tenga cuidado al apilar las bolsas para evitar crear inestabilidad. Almacene en un depósito con sistema contra-incendio.

## ESPECIFICACIONES

A la dosificación de 1.36 kg (3 lb) o 2.27 kg (5 lb), MasterFiber MAC100 es una opción para el reemplazo del refuerzo de malla metálica electrosoldada, como un sistema de refuerzo seguro y fácil de usar que es a prueba de corrosión, resistente a álcalis, y en cumplimiento con los códigos de la industria cuando se utiliza en concreto mezclado de acuerdo a la norma ASTM C94/C 94M.

MasterFiber MAC 100 debe especificarse para uso en losas de concreto:

- Para mejorar la resistencia residual, tenacidad y durabilidad
- Para reducir el agrietamiento por contracción plástica
- Para aumentar la resistencia a la abrasión
- Para mejorar la resistencia al impacto
- Para reducir la permeabilidad
- BASF no recomienda usar la fibra para substituir cualquier acero de refuerzo estructural.

BASF no recomienda la fibra para uso en losas como reemplazo para acero de refuerzo de cualquier elemento estructural.

## DOCUMENTOS RELACIONADOS

Hoja de Seguridad del Material de MasterFiber MAC100.

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Para información adicional contacte a su representante local de ventas BASF.

*BASF Construction Chemicals, es el proveedor líder de aditivos innovadores para concretos de especialidad usados en, premezclados, prefabricados, productos manufacturados de concreto, construcción subterránea y pavimentos. La reconocida línea de productos Master Builders para mejorar la colocación, bombeo, acabado, apariencia y características de desempeño del concreto.*

### BASF Construction Chemicals

23700 Chagrin Blvd  
Cleveland, OH, USA, 44122  
1-216-839-7550

<b>México</b> 55-5899-3984 <a href="http://www.basf-cc.com.mx">www.basf-cc.com.mx</a>	<b>Guadalajara</b> 33 -3811-7335	<b>Monterrey</b> 81-8335-4425	<b>Mérida</b> 999-925-6127	<b>Tijuana</b> 664-686-6655
<b>Costa Rica</b> 506-2440-9110 <a href="http://www.centroamerica.basf-cc.com">www.centroamerica.basf-cc.com</a>	<b>Panamá</b> 507-300-1360	<b>Puerto Rico</b> 1-787-258-2737 <a href="http://www.caribbean.basf-cc.com">www.caribbean.basf-cc.com</a>	<b>Rep. Dominicana</b> 809-334-1026 <a href="http://www.basf-cc.com.do">www.basf-cc.com.do</a>	