



The Chemical Company

POZZOLITH® 300 R

Aditivo retardante del fraguado para concreto

USOS RECOMENDADOS

- Concreto pretensado, prefabricado, reforzado y lanzado o shortcrete
- Concreto de peso ligero y estándar
- Concreto bombeado

DESCRIPCION

POZZOLITH 300 R es un aditivo líquido, listo para usarse para producir un concreto de alto desempeño más uniforme y predecible a la vez de retardar el tiempo de fraguado para facilitar las operaciones de colocación y terminado.

VENTAJAS

- Cumple con la especificación ASTM C 494 para aditivos retardantes tipo B y aditivos reductores de agua y retardantes tipo D.
- Mayor resistencia a compresión y flexión
- Durabilidad relativa al daño por ciclos de congelación y deshielo-muy por encima de los estándares industriales
- Reducción de contenido de agua requerido para una manejabilidad determinada
- Mejor manejabilidad y menor segregación
- Características superiores de terminado para superficies planas y encofradas
- Retraso de fraguado de moderado a extenso dependiendo de la dosis
- Flexibilidad en la programación de las operaciones de colocación y terminado
- Contrarresta los efectos de un

endurecimiento muy temprano durante retrasos extensos entre el mezclado y la colocación

- Ayuda a eliminar juntas frías
- Permite que haya deflexión para cargas muertas (antes del fraguado del concreto) en vaciados grandes para puentes, elementos estructurales no anclados, etc.
- Temperaturas pico y/o velocidad de incremento de la temperatura menor en concreto masivo reduciendo el agrietamiento térmico

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Velocidad de fraguado

La temperatura de la mezcla de concreto y la temperatura ambiente (encofrados, suelo, refuerzos, aire, etc) afectan la velocidad de fraguado del concreto. A mayor temperatura, el concreto endurece más rápidamente lo cual puede causar problemas en la colocación y el terminado. Una de las funciones de POZZOLITH 300 R es retrasar el fraguado del concreto. Por lo general prolongará los tiempos de fraguado en aproximadamente 1 a 5 horas para los rangos normales de dosificación del concreto que contenga cemento Pórtland normal y dependiendo de los materiales y temperaturas de la obra, en comparación con el concreto sin aditivo. Deberán hacerse mezclas de prueba con los materiales de producción acercándose lo más posible a las



The Chemical Company

condiciones de la obra para determinar la dosificación correcta.

Resistencia a Compresión

El concreto fabricado con POZZOLITH 300 R desarrolla resistencia rápidamente una vez que se inicia el fraguado. Desarrolla mayores resistencias iniciales (24 horas) y finales que el concreto sin aditivo cuando se utiliza dentro del rango de dosificación recomendada y bajo condiciones normales comparables de curado.

Cuando POZZOLITH 300 R se usa en concreto curado con calor, el período de precalentamiento debe ser incrementado hasta alcanzar el curado inicial del concreto. El período real de curado con calor se reduce posteriormente para mantener los ciclos de producción existentes sin tener que sacrificar las resistencias iniciales o finales.

APLICACION

Dosificación

El rango de dosificación recomendado para el POZZOLITH® 300 R es de 260 ± 65 ml/100 kg (4 ± 1 oz fl/100 lb) de cemento para la mayoría de las mezclas de concreto que utilizan ingredientes ordinarios de concreto.

Sin embargo, debido a las variaciones de las condiciones de la obra y de los materiales de concreto, se podrán requerir rangos de dosificación diferentes a los recomendados. En tales casos, contacte a su representante local de BASF.

RECOMENDACIONES

Corrosividad

No corrosivo, No contiene cloruros

POZZOLITH 300 R no iniciará o promoverá la corrosión del acero reforzado en el concreto. Este aditivo no contiene cloruro de calcio o ingredientes a base de cloruros adicionados intencionalmente.

Compatibilidad

POZZOLITH 300 R puede utilizarse en combinación con cualquier otro aditivo de BASF Construction Chemicals y en todo el concreto blanco, de color y arquitectónico. Cuando se usa con otros aditivos, cada aditivo deberá adicionarse a la mezcla en forma separada.

Temperatura

Si se llega a congelar el POZZOLITH 300 R, funda a 2°C (35°F) o a una temperatura mayor y reconstituya el

producto por completo con agitación mecánica ligera. No use aire presurizado para agitar.

ALMACENAMIENTO

POZZOLITH 300 R tiene una vida útil de 18 meses como mínimo. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, la vida útil puede ser mayor.

EMPAQUE

POZZOLITH 300 R se suministra en tambores de 208 l (55 gal), en tanques de 1040 l (275 gal) y a granel.

SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto.

Para información adicional sobre este producto o para su uso en el desarrollo de mezclas de concreto con características especiales de desempeño, consulte a su representante de BASF Construction Chemicals.

BASF Construction Chemicals

23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984 www.basf-cc.com.mx	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655
---	------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------

Costa Rica 506-2440-9110 www.centroamerica.basf-cc.com	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737 www.caribbean.basf-cc.com	Rep. Dominicana 809-334-1026 www.basf-cc.com.do
--	-------------------------------	--	--