

## MEYCO® SA160

Acelerante líquido, libre de álcali, de alto desempeño para shotcrete

### USOS RECOMENDADOS

- Soporte temporal y permanente de rocas en túneles
- Soporte de rocas en proyectos de minería subterránea
- Pisos en malas condiciones
- Estabilización de declives
- Aceleración de grouts cementicios, como los que se usan en los revestimientos de túneles por máquinas perforadoras de túneles (TBM), inyección subterránea de cemento, y relleno de concreto en espuma

### DESCRIPCION

MEYCO SA160 es un acelerante libre de álcali, de alto desempeño para concreto proyectado o shotcrete. Es un aditivo líquido cuya dosificación puede variarse para obtener los tiempos de endurecimiento y fraguado deseados. Es adecuado para todas las aplicaciones donde se requieren capas gruesas con una resistencia inicial alta, y buena resistencia final.

### CARACTERÍSTICAS

- Se obtiene un espesor de recubrimiento de 150 a 300 mm (6 - 12 in) en una sola pasada (como

en aceleradores en base a aluminato)

- Desarrolla una resistencia inicial continua
- Durabilidad excelente de la resistencia final

### BENEFICIOS

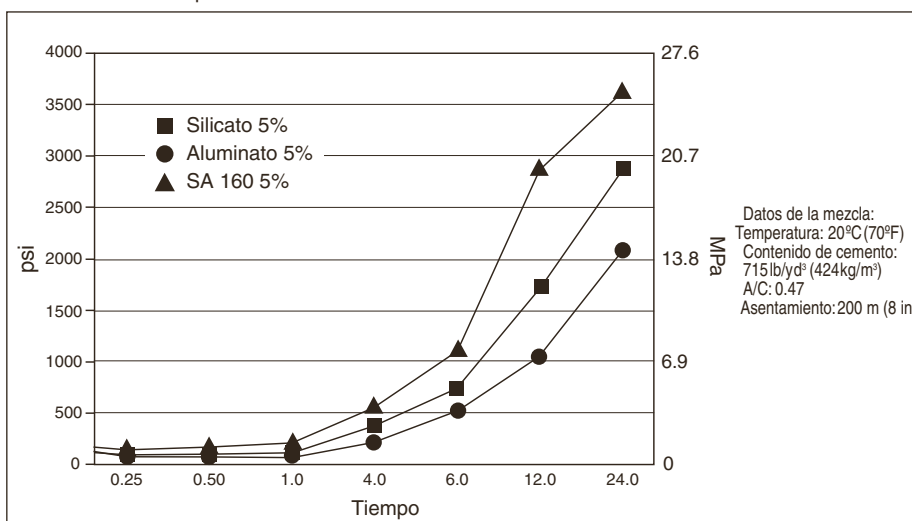
- Fácil de manejar y dosificar en forma precisa.
- Muy bajo desprendimiento de polvo y por lo tanto, crea un ambiente de trabajo saludable
- Mejora la seguridad laboral ya que no es agresivo, reduce el impacto ambiental y disminuye los costos

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Forma                              | Líquida                |
| Color                              | Beige                  |
| Densidad, 20°C                     | 1.41 ± 0.03            |
| pH (1:1 solución acuosa)           | 2.5 - 3                |
| Viscosidad<br>Haake Sp 1, 20°C (1) | > 450 ± 50 MPa.s       |
| Estabilidad térmica                | 5°C - 35°C (41 a 95°F) |
| Contenido de Cloruros              | < 0.1%                 |

(1) Depende del grado de agitación y temperatura del producto

### Resistencia a la Compresión



## FORMA DE APLICACION

### Preparación de la superficie

El sustrato debe estar limpio, sin material suelto y de preferencia húmedo.

### Dosificación

La dosificación de MEYCOSA 160 depende de la temperatura del concreto, aire y sustrato. Otro factor importante que influye en la dosificación es la reactividad del cemento. Dependiendo en el tiempo requerido de fraguado y resistencia temprana, el consumo del aditivo MEYCOSA160 normalmente fluctúa entre 4-8% del peso del bacheo. Sobredosis de > 10% pueden resultar en una disminución de resistencia final.

Para todos los casos se recomienda realizar pruebas preliminares para verificar el fraguado y la resistencia a las 24 horas de los cementos que se utilizarán en el proyecto.

### Aplicación

MEYCO SA160 se dosifica en la boquilla. Como MEYCO SA 160 es una suspensión por lo que no todas las bombas de proyección funcionarán de forma apropiada. Para asegurar una dosificación constante y precisa, asegurando la calidad del concreto proyectado, recomendamos la utilización de las siguientes bombas de dosificación:

- Mono bombas (bombas de tornillo)
- Bombas peristálticas tipo Bredel
- MEYCO® Dosa

Puede ser usada también con

- Bombas de membrana
- MEYCO® Mix
- Bombas de engranaje

No se debe usar con:

- Bombas de pistón

- Bombas con válvulas de globo y asiento
- Tanques presurizados
- Bombas de engranajes

Nota: No utilice filtros en la línea de succión, ya que pueden causar taponamiento. Preferiblemente el material se debe extraer del fondo del tambor/ contenedor.

### Limpieza

Antes de utilizar MEYCO® SA160, el equipo de dosificación y demás partes del sistema se deben limpiar por completo con abundante agua. El no hacerlo provoca taponamientos en el sistema. Asegúrese de que todos los operadores involucrados en la operación estén bien informados.

## RECOMENDACIONES

### Compatibilidad

No mezcle MEYCO SA 160 con otros aceleradores que no sean de BASF, ya que esto causará inmediato taponamiento de los equipos de dosificación.

## EMPAQUE

MEYCO SA160 se suministra en tambores de 185l ( 49 gal ) , tanques de 1018 l ( 269 gal) y a granel.

## ALMACENAMIENTO

MEYCO SA160 debe almacenarse mínimo a 5°C (45°F) y máximo a 35°C (95°F), en contenedores cerrados de plástico, fibra de vidrio o acero inoxidable. No debe almacenarse en contenedores metálicos convencionales, puesto que el pH del producto induce corrosión que puede afectar su desempeño.

Después de un almacenamiento prolongado recomendamos que MEYCO SA160 sea siempre reconstituido mediante agitación mecánica o recirculación. No se debe utilizar aire comprimido.

Los contenedores abiertos permitirán el contacto prolongado con el aire causando la formación de una película delgada y grumos que pueden bloquear el sistema acelerante.

Antes de usar cualquier producto que se haya congelado, consulte a su representante local BASF.

Si se almacena en su envase original bien cerrado, bajo las condiciones descritas arriba, tiene una vida útil de 3 meses, como mínimo.

## SEGURIDAD

### Riesgos

MEYCO SA160 no contiene sustancias peligrosas que requieran un etiquetado especial. Sin embargo, se deben tomar las mismas precauciones a las indicadas para el uso y manejo de productos cementicios.

### Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite el contacto con la piel, los ojos y la ropa. Lave sus manos perfectamente después de usar el producto. Use guantes protectores y lentes de protección. Debe seguir las advertencias indicadas en la etiqueta hasta que el envase sea comercialmente limpiado y reacondicionado.

### Primeros auxilios

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

BASF Construction Chemicals  
23700 Chagrin Blvd.  
Cleveland, OH, USA, 44122  
1-216-839-7550

|                              |                             |                               |                                 |                            |                      |                              |
|------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------------|------------------------------|
| México<br>55-5899-3984       | Guadalajara<br>33-3811-7335 | Monterrey<br>81-8335-4425     | Mérida<br>999-925-6127          | Tijuana<br>664-686-6655    |                      |                              |
| Costa Rica<br>506-2440-9110  | Panamá<br>507-300-1360      | Puerto Rico<br>1-787-258-2737 | Rep. Dominicana<br>809-334-1026 |                            |                      |                              |
| Argentina<br>54-34-8843-3000 | Brasil<br>55-11-2718-5555   | Chile<br>56-2-799-4300        | Colombia<br>57-1-632-2260       | Ecuador<br>593-2-3-979-500 | Perú<br>511-385-0109 | Venezuela<br>58-212-256-0011 |