

POLYHEED® 896

Aditivo retardante

USOS RECOMENDADOS

POLYHEED 896 se recomienda en todo concreto donde se quiera extender el fraguado, especialmente en climas cálidos. POLYHEED 896 puede usarse con aditivos inclusores de aire, siempre que satisfagan las especificaciones ASTM, AASHTO y CRD.

DESCRIPCION

POLYHEED 896 es un retardante y libre de cloruros formulado para producir:

1. Una reducción de agua de medio rango (3 a 5%)
2. Aumenta el tiempo de fraguado del concreto a lo largo del rango de dosificación recomendado.
3. Mejor desempeño con un amplio rango de cementos, cenizas volantes, escorias granuladas y agregados
4. Mejores características del tiempo de fraguado

POLYHEED 896 cumple con los requisitos de la norma ASTM C494 para aditivos retardantes Tipo A.

BENEFICIOS

POLYHEED 896 ayuda a la producción de un concreto de calidad proporcionando las siguientes ventajas especiales:

Trabajabilidad y bombeabilidad superior en aplicaciones en clima caluroso.

POLYHEED 896 resulta efectivo ya sea como un aditivo único o como parte de un sistema de aditivos de BASF Construction Chemicals.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

DATOS TECNICOS

Nota: Los datos que se muestran a continuación están basados en pruebas controladas de laboratorio. Se pueden esperar variaciones por las condiciones de la obra y de los materiales.

Tiempo de Fraguado

Mezcla	Fraguado Inicial Hrs:Mins	Diferencia Hrs:Mins
Normal	3:40	
POLYHEED 896		
400 ml/100 kg	5:40	+2:00
600 ml/100 kg	7:55	+4:15

Resistencia a la Compresión

Mezcla	7 Días		28 Días	
	MPa	%	MPa	%
Normal	12.9	100	18.9	100
POLYHEED 896				
400 ml/100 kg	18.4	143	19.1	128
600 ml/100 kg	21.5	188	23.2	152

Cuando se vaya a utilizar POLYHEED® 896 con otro aditivo, cada uno debe dosificarse por separado en la mezcladora.



The Chemical Company

Características de desempeño y Datos de la mezcla

234 kg de cemento Tipo I por m³. Asentamiento de 152.8mm, sin aire incluido. Temperatura del concreto 30°C, temperatura ambiente 32°C.

Dosificación

POLYHEED 896 se recomienda en un rango de 200 a 700 ml por cada 100 kg de cemento, en la mayoría de las mezclas de concreto. BASF Construction Chemicals no recomienda usar dosificaciones fuera del rango establecido sin antes realizar pruebas de campo. Consulte a su representante local de BASF para determinar el rango de dosificación óptimo.

Sin cloruros, sin corrosión

POLYHEED 896 no contiene cloruro de calcio añadido ni algún otro agente químico que contenga cloruros, por lo tanto no provoca la corrosión del acero de refuerzo del concreto.

EMPAQUE

POLYHEED 896 se suministra en tambores de 208L, 1040L y a granel.

ALMACENAMIENTO

La vida útil de POLYHEED 896 es de 12 meses como mínimo, si se mantiene en su envase original cerrado y almacenado en un sitio fresco y seco. Evite almacenar el producto a la exposición directa de los rayos solares y altas temperaturas.

SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o a su representante local de BASF.

BASF Construction Chemicals Caribbean, Inc..

Carr. 183 Km. 1.7 Caguas,
Bo. Tomas de Castro , Puerto Rico
Tel: 1 787-258 2737

www.caribbean.basf-cc.com

© Marca registrada de BASF
© 04/2009