

# Sonolastic™ TX1

## USOS RECOMENDADOS

- Juntas de expansión
- Pared prefabricada
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventana de aluminio y madera
- Forros de paredes de vinílico
- Tablero de cornisa
- Parapetos
- Techos
- Rejillas de circulación de aire de calefacción
- Juntas verticales y horizontales
- Interior y exterior
- Concreto
- Mampostería
- Aluminio
- Madera
- Estuco

## DESCRIPCION

Sonolastic TX1 es un sellador monocomponente de poliuretano texturado de curado húmedo aplicable con pistola de calafateo. No requiere mezclado y típicamente

no necesita imprimante cuando es aplicado en materiales comunes de construcción. Sonomeric TX 1 tiene una apariencia texturada, complementándose bien en substratos de mampostería.

### CARACTERISTICAS

- Monocomponente
- Aplicable con pistola de calafateo
- Resistente al intemperismo
- Apariencia texturada
- Capacidad de movimiento de la junta de  $\pm 25\%$
- Es un polímero de poliuretano de alta calidad
- Aplicación y acabado fácil
- Disponible en 11 colores estándar
- Amplio rango de temperaturas de aplicación
- Se adhiere a diversos materiales de construcción sin requerir de un imprimante
- Es compatible con pinturas no rígidas
- Menos olor que otros selladores texturados

### BENEFICIOS

- No requiere de mezclado lo que reduce costos de aplicación
- No escurre cuando aplicado en juntas verticales
- Produce sellos herméticos y duraderos
- Complementándose bien con las superficies rugosas como mampostería o estuco
- Proporciona excelente flexibilidad para mantener las juntas de movimiento herméticas
- Resiste el endurecimiento con el tiempo
- Hace con que la aplicación sea rápida produciendo juntas muy limpias
- Combina con los substratos más comunes
- Adecuado para todos los climas
- Reduce costos de aplicación
- Se puede pintar
- Es más confortable de aplicar

## FORMAS DE APLICACION

### Preparación de Juntas

1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de  $\pm 25\%$ .
2. La profundidad del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4") La profundidad máxima recomendada es de 38 mm (1-1/2") (Tabla 1).
3. El espesor del sellador debe limitarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea del tipo impermeable o suave. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la profundidad de la junta, deberá usarse un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión en tres puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y

rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. Sonolastic™ CLOSED-CELL BACKER-ROD y SOFT BACKER-ROD deben ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grandes en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. SOFT BACKER-ROD debería ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. BACKER-ROD se convierte en una parte integral de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

Tabla 1. Ancho de Junta y Profundidad del Sellador

Ancho de la junta (mm)	Ancho de la junta (in)	Prof. Pto. medio (mm)	Prof. Pto. medio (in)
6-13	1/4- 1/2	6	1/4
13-19	1/2- 3/4	6-10	1/4- 3/8
19-25	3/4- 1	10-13	3/8- 1/2
25-38	1- 1/2	13	1/2

### Preparación de la superficie

Las superficies deberán estar estructuralmente sanas y secas, libres de humedad, polvo, tierra, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, ceras, impermeabilizantes, material de curado, y materiales de membranas.

#### CONCRETO, PIEDRA Y OTROS MATERIALES DE MAMPOSTERÍA

Limpie por esmerilado con arena o cepillo de alambre a fin de dejar expuesta una superficie sana y libre de contaminantes.

#### MADERA

La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana. Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

#### METAL

Es necesario quitar todos los residuos de óxidos, moho, y recubrimientos hasta dejar un acabado de metal blanco. Retire todos los recubrimientos protectores con solvente, eliminando todos los residuos y películas químicas. Los marcos de aluminio están frecuentemente recubiertos con una laca transparente que debe quitarse antes de aplicar en Sonolastic™ TX1. Cualquier recubrimiento que no pueda eliminarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el uso del imprimante adecuado. Retire cualquier otro recubrimiento protector o terminado que pueda interferir con la adhesión.

### Aplicación de imprimante

1. Sonolastic TX1 se considera generalmente un sellador que no requiere de imprimante, pero en circunstancias o sustratos especiales, puede requerir de imprimante. Es responsabilidad del usuario verificar la adhesión del sellador curado en juntas de prueba típicas en el lugar del proyecto antes y durante la aplicación. Consulte las Hojas Técnicas de Sonolastic PRIMER 733 o 766 y a al representante de BASF.
2. Aplique el imprimante tal como viene con un cepillo o tela limpia. Un recubrimiento uniforme y ligero es suficiente para la mayoría de las superficies. Las superficies porosas requieren de más imprimante, sin embargo evite aplicar en exceso.
3. Permita que el imprimante seque antes de aplicar el Sonolastic TX1. Dependiendo de la temperatura y humedad, el imprimante debe secar al tacto en 15 a 120 minutos. El sellado y la aplicación del imprimante deben hacerse el mismo día.

### Aplicación

1. Sonolastic TX1 viene listo para usarse. Aplique usando una pistola profesional de calafateo. No abra los cartuchos o baldes hasta que se haya terminado el trabajo de preparación.
2. Rellene las juntas comenzando del punto más profundo hacia la superficie, sosteniendo la boquilla de la pistola contra la parte inferior de la junta.
3. Se recomienda el uso de herramientas secas. No use agua jabonosa en la aplicación y acabado del sello. Una buena aplicación da por resultado una correcto sellado, una junta limpia y máxima adhesión.

### Tiempo de curado

El curado de TX1 varía con la temperatura y humedad.

Los siguientes tiempos de curado toman en consideración una temperatura de 24°C (75°F) , humedad relativa de 50% y un ancho de junta de 13 mm (1/2") por 6 mm ( 1/4") de profundidad.

- Seca al tacto en 24 horas
- Cura por completo en aproximadamente 1 semana

### Limpieza

Inmediatamente después del uso y antes de que el sellador haya curado, limpie todo el equipo con Reducer 990 o xileno. Tome las precauciones adecuadas cuando maneje solventes.

Retire cualquier sellador curado cortando con una herramienta filosa y raspando las películas finas.

### PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que Sonolastic TX1 sin curar entre en contacto con materiales, base alcohol, o solventes.
- No aplique Sonolastic TX1 cerca de selladores de silicón sin curar, o de Sonolastic 150 o 150 Tint Base sin curar.
- Sonolastic TX1 sin curar no debe entrar en contacto con selladores base aceite, selladores de silicón sin curar, polisulfuros o rellenos impregnados de aceite, asfalto o alquitrán.
- Proteja los contenedores sin abrir del calor y luz directa solar.
- En climas fríos, almacene a temperatura ambiente por lo menos 24 horas antes de su uso.
- SONOLASTIC TX1 no debe usarse en donde

haya un continuo contacto e inmersión con agua. Contacte a al representante local de BASF para mayor información.

- No aplique en maderas recién tratadas; la madera tratada debe haber estado a la intemperie por lo menos 6 meses.
- Sustratos como cobre, acero inoxidable y galvanizados, requieren de uso de imprimante. Son aceptables Sonolastic Primer 733 o 766. Para los recubrimientos Kynar, use Sonolastic Primer 733 únicamente. Se recomienda realizar una prueba de adhesión para cualquier sustrato que se tenga duda.
- La exposición a los rayos ultravioleta puede causar una decoloración del sellador Sonolastic TX1. En los casos donde es crítico mantener el color blanco, aplique el sellador Sonolastic™ Ultra o Sonolastic™ 150.
- Puede aplicarse a temperaturas de congelación siempre y cuando el sustrato esté completamente seco, libre de humedad y limpio. Contacte a su representante de BASF para información adicional.
- Temperaturas y humedades bajas prolongarán los tiempos de curado.
- Puede pintarse siempre y cuando esté completamente curado y limpio. Cuando se pinte cualquier sellador elastomérico, use una pintura que también sea elastomérica ( si hay movimiento, la pintura también se desplazará).
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.



The Chemical Company

## DATOS TECNICOS

**Composición:** Sonolastic TX 1 es un poliuretano monocomponente curado en húmedo que contiene fibras para proporcionar una apariencia texturada

### Aprobaciones

- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A
- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso T, NT, M, A y O
- Aprobación USDA para usarse en áreas donde se manejen carnes y aves.

### Propiedades Típicas

Propiedades	Valores
Rango de temperatura de servicio	-40°C a 82°C (-40°F a 180°F)

### Resultado de Pruebas

Propiedades	Resultado	Método de Prueba
<b>Capacidad de movimiento</b>	±25%	ASTM C 719
<b>Resistencia a tensión</b>	1.48 MPa (215 psi)	ASTM D 412
<b>Resistencia a desgaste</b>	50 pli	ASTM D 1004
<b>Rehología</b> , (desplazamiento vertical) a 49°C (120°F),	1.56 mm (1/16 in)	ASTM C 639
<b>Alargamiento al rompimiento,</b>	735 %	ASTM D 412
<b>Dureza Shore A</b>		ASTM C 661
En condiciones estándar	25-30	
Después de envejecimiento x calor (máx. Shore A:50)	30-35	
<b>Pérdida de peso, después de calentar</b>	% < 10	ASTM C 792
<b>Agrietamiento y desmoronamiento,</b> después envejecimiento por calentar	Ninguno	ASTM C 792
<b>Tiempo de secado al tacto,</b> (máx. 72 hrs.)	Pasa	ASTM C 679
<b>Manchas y cambio de color</b> , (sin manchas visibles)	Ningún cambio aparente	ASTM C 510
<b>Duración de adherencia*</b> en vidrio, Aluminio y concreto, ±25% movimiento	Pasa	ASTM C 719
<b>Adhesión en película (mín. 5 pli)</b>	22 pli	ASTM C 794
<b>Intemperismo acelerado,</b> , Arco Xenón, 3000 horas	Sin cambios en las propiedades elastoméricas	ASTM G 26

\*Con imprimante para inmersión en agua de conformidad con ASTM C 920

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

## EMPAQUE

Sonolastic TX1 se encuentra disponible en cartuchos de 300 ml (10 oz.fl) en cajas de 30 unidades y en cartuchos ProPak de 590 ml (20 oz.fl), 20 unidades por caja.

**Colores:** Sonolastic TX 1 se encuentra disponible en color blanco, blancuzco, piedra caliza, piedra, bronceado, gris aluminio, medio bronce, bronce especial, rojo madera y negro.

## ALMACENAMIENTO

La vida útil del material es de 1 año como mínimo cuando se almacena en los recipientes originales cerrados y en un área fresca y seca. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá la vida de anaquel del producto.

## RENDIMIENTO

Prof. Junta (mm)	Metros lineales por litro Ancho de junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Prof. Junta (in)	Pies lineales por galón (aprox. 12 cartuchos o 6 ProPaks) Ancho de junta (in)						
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154	122			
3/8				82	68	58	51
1/2					51	44	38

## SEGURIDAD

**Advertencia:** TX 1 contiene solvente stoddard, sílice y sílice de cuarzo.

**Riesgos:** Puede causar irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Puede causar dermatitis y respuestas alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias. Su ingestión puede causar irritación. Existen reportes que asocian la sobre exposición repetida o prolongada a solventes con un daño permanente en cerebro, sistema nervioso, hígado y riñón. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.

**Precauciones:** Mantenga fuera del alcance de los niños. Uselo con ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. Evite inhalar sus vapores. No lo ingiera. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. Deben seguirse todas las advertencias de la etiqueta hasta que el envase esté comercialmente limpio y reacondicionado.

**Primeros auxilios:** En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si



## The Chemical Company

persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

**Preposición 65:** Este producto contiene material listado por el Estado de California como siendo conocido causador de cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos.

**Contenido de COV:** 0.30 lbs-gal o 36g/l, menos agua y exento de solventes.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los casos de tales sustituciones o reembolsos, BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZABILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos. Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIZABILIDAD ESPECÍFICOS. BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

**PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.**

**BASF Corporation**  
**Construction Chemicals**  
23700 Chagrin Blvd  
Cleveland, OH, USA, 44122  
1-216-839-7550

**Costa Rica**  
506-2440-9110  
[www.centroamerica.basf-cc.com](http://www.centroamerica.basf-cc.com)

**Panamá**  
507-300-1360

**Puerto Rico**  
1-787-258-2737  
[www.caribbean.basf-cc.com](http://www.caribbean.basf-cc.com)

**Rep. Dominicana**  
809-334-1026  
[www.basf-cc.com.do](http://www.basf-cc.com.do)